

## 新南向學海築夢學生出國見習

### 心得報告內容大綱

獲補助年度	113 學年度
薦送學校、系所、年級	義守大學，機械系，四年級
中文姓名	黃一峰
國外見習國家（城市）	印尼 西雅加達
國外見習機構	印尼 HANAQUA 相框工廠
國外見習考評成績或評語	有學習熱忱
短片時間與標題	3 分四秒，相框工廠流程與心得
<p>一、緣起</p> <p>在學校我有聽到學長分享，他們也非常推薦可以學習到學校無法體驗的東西，也是讓自己大學增添不一樣的色彩，今年剛好也有這教育部的活動，就決定要去體驗看看，是否真的這麼有趣。</p> <p>二、國外見習機構簡介</p> <p>是一間專門生產相框的工廠，創辦人一開始是在台灣苗栗設立工廠，以前台灣滿多這種工廠的，因為這是需要大量勞動力的工作，所以決定遷至來印尼設廠，從一個廠慢慢幾年時間已經變六個廠，規模非常大，也是現在印尼最大的相框工廠，員工有 1200 位。</p>	

### 三、國外見習之學習心得

在這裡學習到了學校沒有接觸過的東西，機器的維修，空壓機的維修與他內部構造跟原理，修理時要知道才能更快解決問題，電路的配置，與台灣主管練習了好多電路配置，加熱器從零到有還有變壓器的受益良多，與實際上應用，線切割機從畫圖到操作，也了解了整個相框的生產流程，還有在流程中需要注意的東西，要實際操作才會了解。

### 四、國外見習之生活體驗



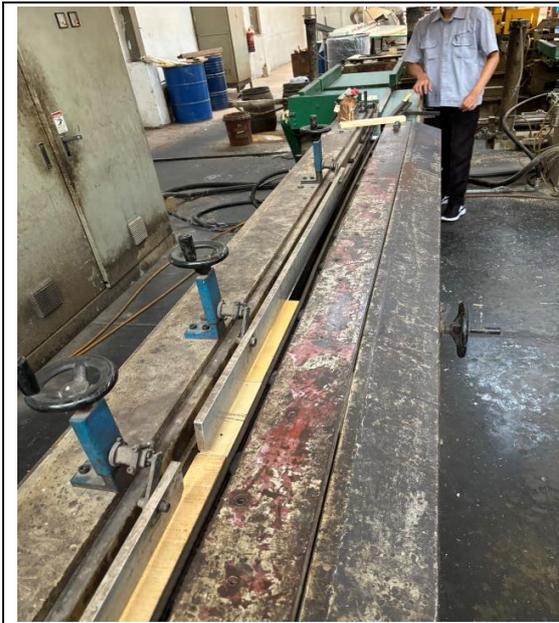
一開始先了解產線的過程，這是經過處理過後切好的木頭從各個國家進口過來，也有當地印尼的但是要自行把水份去除與泡藥水，相對麻煩所以大部分還是使用國外處理好的。



在把木頭切成九尺或客戶要的尺寸稱作刨床



木頭有芯會使木頭壞掉，沒有去除到做成相框後會壞掉腐爛



去除後在拼接成一條一條的木條，這是拼接的機器。



木條刨出相框形狀，要在機器把表面的粗糙處理，來回檢查。



型泥把刨好的木條利用鋼印加工廠特製泥壓印在上面，形成各式各樣紋路，

慢慢有了相框的樣子



利用手工方式，因為機器無法完美處理，用砂紙把他處理好，也是非常多人

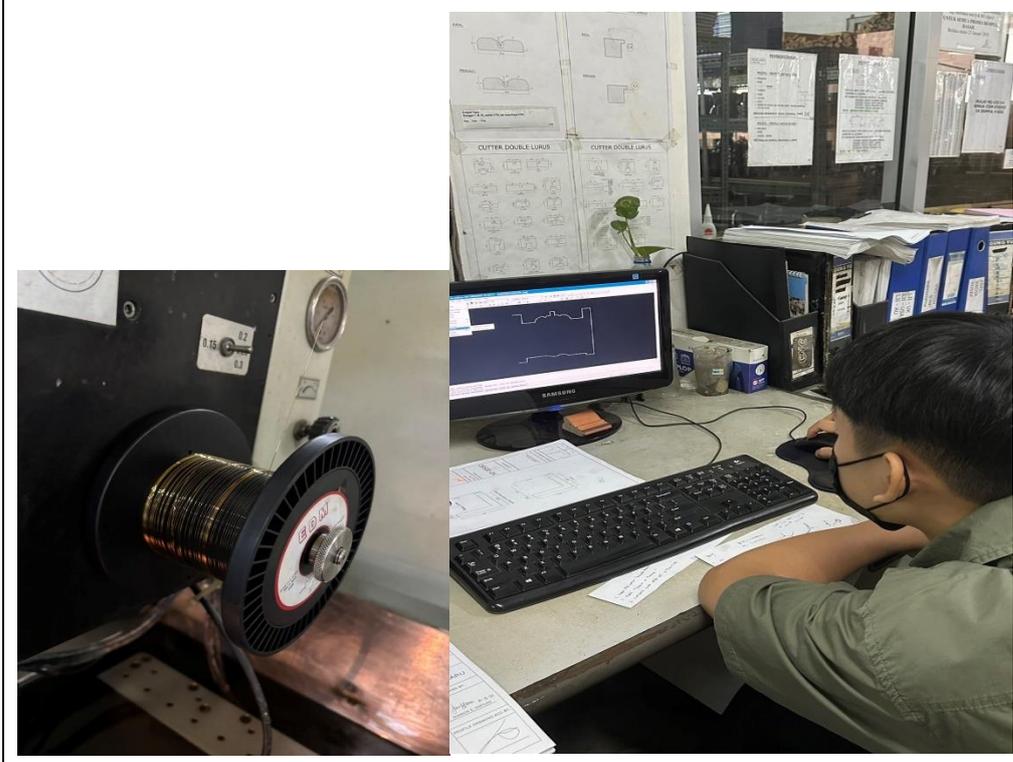
工的步驟，每一支都需要經過此步驟。



噴漆，噴上顏色來回在進行烘乾。



包裝，把每一支利用沙布把他包裝好，裝箱即完成。

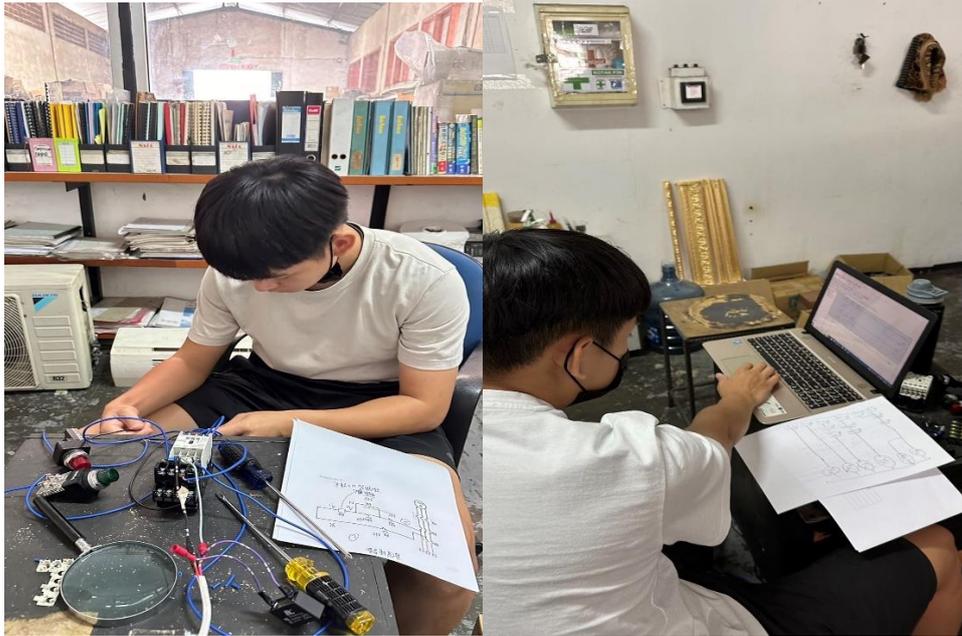




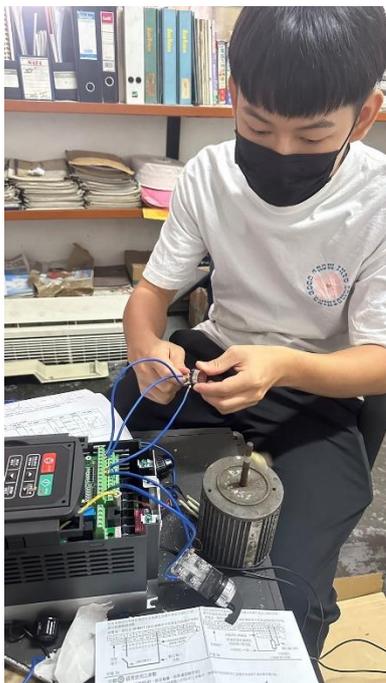
線切割機，運用在製作刨刀還有型泥上，需要把資料庫的轉換成可以切削的尺寸，利用 auto cad 把學校學的實際運用到職場是一個很有成就的體驗，在台灣我也沒有學過線切割機，在這邊學習了從畫圖到上機台學習操作花了不少時間才慢慢熟悉，也學習了更換金線，也學習了金線的纏繞方向，期間也跟當地人聊聊他們的生活，瞭解他們的文化，與飲食，是一個非常難得的學習經驗。



車床與銑床機器的滾輪等各種消耗完要在增加摩擦力的東西都會在這部門進行加工，加工後又可以再重複使用，在學校是比較先進的設備，能體驗到最傳統的操作方式與設備的差異，更能了解機台原始樣貌，非常開心，對機台了解程度更加深加廣。



在這邊也學習了平常學校比較少碰到的電路，認識了如何看電路圖與接線，  
在運用 PLC 打入簡單電路圖，讓電燈開關。



還學習了怎麼使用變頻器，來讓馬達運轉，從接線，操作機台，到讓馬達運  
轉，非常有成就感。



週末印尼雅加達，全世界第三大的清真寺，裡面要穿長褲，拖鞋子，那邊百分之九十五都是信奉伊斯蘭教，體驗了當地文化的不同，他們一天要朝西方禱告四、五次，非常虔誠。



印尼獨立紀念塔，以前他們是荷蘭人統治，之後獨立了，是相當有名的觀光景點，裡面也有他們的歷史解說，也可以上去塔上看風景。



在市集中看到很多人在賣，於是買了一個像芒果的東西，味道跟芒果差不多但是有一個比較奇特的香味，是可以接受的味道。

#### 五、國外見習之具體效益(請條列式舉例)

- 1.能了解這邊不同文化
- 2.管理上也是要用不同方式
- 3.實際體驗學校教的也在工作上是需要使用到的
- 4.學習了不同領域的東西

#### 六、感想與建議

## 國外實習企業或機構之學習心得

在這裡學習到了學校沒有接觸過的東西，機器的維修，電路的配置，與實際上應用，線切割機從畫圖到操作，也了解了整個相框的生產流程，還有在流程中需要注意的東西，要實際操作才會了解。